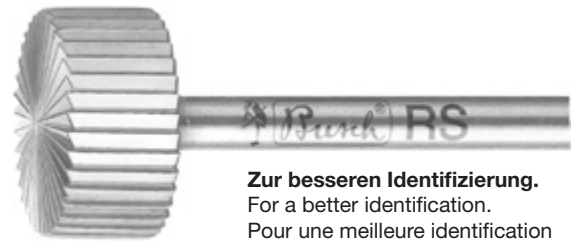


Stahl-Fräser, rostsicher
Stainless steel cutters
Fraises en acier inoxydable
Fresas de acero inoxidable



Zur besseren Identifizierung.
For a better identification.
Pour une meilleure identification
Para una mejor identificación.

Anwendung / Application / Application / Aplicación

Verzahnungsart Type of cuts Type de denture Tipos de dentado	Instrumentenbeispiel Examples of instruments Exemples d'instruments Ej. de los instrumentos	Einsatzbeispiele Work area Domaine d'application Sector de aplicación
Mittlere Verzahnung Medium cut Denture moyenne Dentado medio	<p>1RS 023 75RS 060</p>	Entfernen von Hämatomen und Hühneraugen unter der Nagelplatte Removal of haematoma and corns under the nail surface Enucléation des hématomes et des cors sous unguéaux Eliminación de hematomas y callos bajo la uña Wirksame Nagelbearbeitung Efficient nail treatment Traitement efficace de l'ongle Tratamiento eficaz de las uñas
Mittlere Verzahnung, Querhieb Medium cut, cross cut Denture moyenne, taille transversale Dentado medio, corte transversal	<p>11RS 023 85RS 060</p>	Bearbeitung von Verhornungen und Hühneraugen Treatment of very thick calluses and corns Traitement de kératoses et cors Tratamiento de cornificaciones y callos Zügiges Abtragen von Hornhaut Fast abrasion of callus Abrasion rapide de callosité Rápida eliminación de callosidad
Feine Verzahnung, Querhieb Fine cut, cross cut Denture fine, taille transversale Dentado fino, corte transversal	<p>95RS 060</p>	Glätten von Hornhaut Smoothing of callus Lissage de callosité Alisado de callosidad
Hohlfräser Hollow instruments Fraise creuse Fresa hueca	<p>225RS 023</p>	Entfernen von Hühneraugen, Schwielen und Ausfräsen von Hornhautrillen Removal of corns, calluses and to ream callus grooves L'enucléation de cors, kératoses et traitement des sillons cornés Eliminación de callo, callosidades y fresado de estrías córneas
Polygonales Arbeitsteil ohne scharfe Schneiden Polygonal working part without sharp blades Partie travaillante polygonale sans coupants Parte de trabajo provista polygonal, sin cortantes vivos	<p>406L-RS 012</p>	Entfernung von Nagelfalzablagerungen und überstehender Nagelhaut Removal of nail fold deposits and protruding cuticles Enlèvement du dépôt des sillons et de la cuticule Eliminación de depósitos dentro de la ranura de la uña y de la cutícula

RS = Rostsicher, stainless steel, inoxydable, inoxidable



Stahl-Fräser, rostsicher **Fraises en acier inoxydable**
Stainless steel cutters **Fresas de acero inoxidable**

Die Verwendung von RS-Stahl sichert optimalen Korrosionsschutz auch nach der Sterilisation.

Using of stainless steel ensures an optimal anti-rust protection also after sterilization.

L'utilisation d'acier inoxydable assure la protection contre la corrosion aussi après la stérilisation.

El uso de acero inoxidable permite obtener una óptima protección anticorrosiva de los instrumentos también después de la esterilización.

BUSCH		1RS	1RS	1RS	1RS	1RS	1RS	1RS	1RS	1RS
ISO Ø		005	009	010	012	014	016	018	021	023

BUSCH		72RS	72RS	75RS	75RS		11RS	11RS	11RS	11RS	11RS
ISO Ø		060	070	050	060		009	010	012	014	016

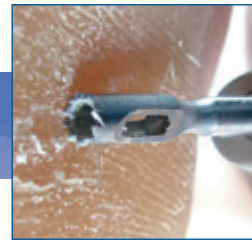
BUSCH	11RS	11RS	11RS	39RS	39RS	39RS	39RS	39RS	39RS	39RS	81RS
ISO Ø	018	021	023	009	010	012	014	016	018		050










BUSCH	82RS	82RS	82RS	82RS	84RS	84RS	84RS	84RS	84RS	85RS	85RS	85RS
ISO Ø	040	050	060	070	040	050	060	070		040	050	060












Stahl-Fräser, rost sicher
Stainless steel cutters

Fraises en acier inoxydable
Fresas de acero inoxidable



								
BUSCH	91RS		92RS		95RS	95RS	95RS	95RS
ISO Ø	050		050		050	060	070	

								
BUSCH	135RS		136RS		137RS		138RS	
ISO Ø	100		100		100		100	

Für das schonende Entfernen von Hühneraugen/Clavi

For a gentle removal of corns/clavi

Pour une abrasion en douceur des cors/clavis










Para la cuidadosa eliminación de callos

Drehzahlempfehlung
3.000-5.000 min⁻¹

Recommended speed
3.000-5.000 r.p.m.

Vitesse recommandée
3.000-5.000 min⁻¹

Velocidad recomendada
3.000-5.000 min⁻¹





								
BUSCH	224RS	224RS	224RS		225RS	225RS	225RS	225RS
ISO Ø	018	023	027		018	023	027	

Drehzahlempfehlung
3.000 - 5.000 min⁻¹

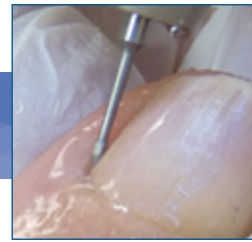
Vitesse recommandée
3.000 - 5.000 min⁻¹

Recommended speed
3.000 - 5.000 r.p.m.

Velocidad recomendada
3.000 - 5.000 min⁻¹

			
BUSCH		228RS	228RS
ISO Ø		040	060

ONY CLEAN



Polygonales Arbeitsteil ohne scharfe Schneiden

- für die schonende Entfernung von Ablagerungen in der Nagel falz bei einer Instrumentendrehzahl von 5.000 - 20.000 min⁻¹.
- für die schonende Entfernung der Kutikula bei einer Instrumentendrehzahl von 5.000 - 20.000 min⁻¹.
- für flächiges Arbeiten empfehlen wir die Variante 406L-RS
- Diamantschleifer oder verzahnte Instrumente hinterlassen bei dieser Anwendung ungewollte Riefen auf dem Nagel.

Polygonal working part without sharp blades

- for the gentle removal of deposits in the nail fold at an instrument speed of 5.000 - 20.000 r.p.m.
- for the gentle removal of the cuticle at an instrument speed of 5.000 - 20.000 r.p.m.
- we recommend the version 406L-RS for wide-area work.
- by this application diamond instruments or rather instruments with cuts leave unintentional grooves on the nail.

Partie travaillante polygonale sans lames coupantes

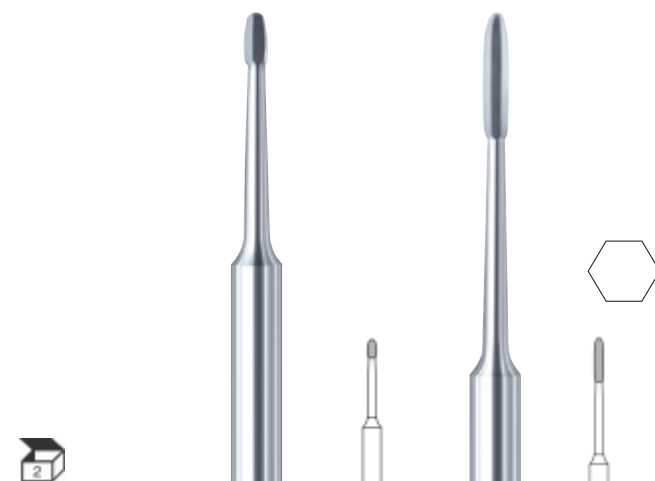
- pour enlever avec ménagement le dépôt dans les sillons de l'angle, en travaillant à une vitesse de 5.000 -20.000 tours/min.
- pour enlever avec ménagement la cuticule, en travaillant à une vitesse de 5.000 - 20.000 tours/min.
- pour le traitement des grandes surfaces nous recommandons la forme 406L-RS
- les instruments diamantés et les instruments avec dentures provoquent des rainures indésirables sur l'ongle.

Parte de trabajo provista polygonal, sin cortantes vivos

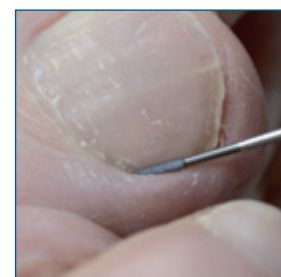
- para eliminar, de manera cuidadosa, depósitos dentro de la ranura de la uña, trabajando con una velocidad de 5.000 - 20.000 revoluciones/ minuto.
- para eliminar, de manera cuidadosa, la cutícula, trabajando con una velocidad de 5.000 - 20.000 revoluciones/minuto.
- para un trabajo plano recomendamos la variante 406L-RS
- los instrumentos diamantados o dentados dejan, en este caso, estrías indeseadas en las uñas.



keine Schneiden
no blades
pas de lames
sin cortantes vivos



Draufsicht
Top view
Vue d'en haut
Vista de encima



BUSCH	407RS	406L-RS
ISO Ø	012	012